

## TEHNIČKI LIST

### RÖFIX Unistar® POR

Malter za lepljenje i armiranje



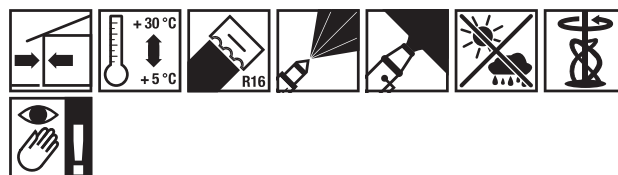
#### Područja primene

Mineralna, bela masa za armiranje za ploče od mineralne pene i ploče od drvenih vlakana. Za armirajuće slojeve debljine 5 mm (nazivna debljina maltera NDM). Ne nanositi direktno na izolacijske ploče za podnožje (XPS-R/EPS-P). Obvezno je prethodno nanijeti premaz za prionjivost.


#### Karakteristike

- Visoka paropropustnost
- Izvrsna stabilnost na zidu
- Svetla, bela boja
- Vrlo visoka izdašnost

#### Ugradnja



#### Tehnički podaci

Br. art.	2000148169
EAN	9003304180110
Ambalaža	
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed.
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Granulacija	0-1,2 mm
Boja	bela
Potrošnja	oko 1 kg/m <sup>2</sup> /mm 3,7 kg/m <sup>2</sup> (lepljenje min.) 7,4 kg/m <sup>2</sup> (lepljenje max.) oko 5,9 kg/m <sup>2</sup> (lepljenje) oko 5,3 kg/m <sup>2</sup> (armiranje)
Napomena o potrošnji	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.
Izdašnost	oko 2,4 m <sup>2</sup> /jed.
Pokrivenost u litrima	23,75 L/jed.
Jedinica potrebne količine vode	oko 7,5 L/jed.

# RÖFIX Unistar® POR

Malter za lepljenje i armiranje

Br. art.	2000148169
Reakcija na požar	A1 EN 13501-1
Vodoupojnost	< 0,5 kg/m <sup>2</sup> *min0,5 ETAG 004
Čvrstoća na pritisak	3 N/mm <sup>2</sup> (28 d)
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Toplotna provodljivost	0,45 W/mK Za P=50% EN 1745:2002 0,49 W/mK Za P=90% EN 1745:2002
E - modul	oko 3000 N/mm <sup>2</sup>
Vreme sušenja	oko 7 d
Gustoća srednjeg sloja	oko 1250 kg/m <sup>3</sup>
Debljina sloja	0-6 mm
sd-vrednost	oko 0,07 m
Nasipna gustina suvog maltera	oko 1261 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura podloge	5-25 °C

## Sastav

- Visoko vredni lomljeni krečnjak
- Lagani dodatak (mineralni)
- Kreč
- Beli cement (bez hromata)

## Uslovi obrade

Za vreme ugradnje i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da padne ispod +5 °C.  
Sve do potpunog sušenja, materijal treba da se zaštiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnog sunca, vetra) i naknadnog vlaženja (kiše).

## Podloga

Podloga mora da bude suva, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađ, alge, iscvetavanja itd.

## Priprema podloge

Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatno ulje itd.) potrebno je ukloniti. Peskovite površine ili površine koje se kredaju potrebno je učvrstiti dubinskim predpremazom ili ukloniti. Na starim i nenosivim podlogama toplotno-izolacione ploče je potrebno pričvrstiti tiplovima.

## Priprema materijala

Kod ručne ugradnje vreću materijala izmešati rotirajućim ili prisilnim mešačem sa definisanom količinom vode. Mešati dok smesa ne postane homogena. Vreme ručnog mešanja oko 2 do 3 minuta. Nakon mešanja ostaviti da sazreva 10 minuta. Zatim još jednom kratko promešati.

## Uputstva za ugradnju

Lepak je kod +15 °C i 50 % rel. vl. vazduha nakon 2 dana stvrdnut i delimično opteretiv. Pre tiplovanja, do potpunog stvrdnjavanja lepka, izolacione ploče ne smeju biti izložene jakom mehaničkom opterećenju (npr. lupanje letvom, brušenje ili uticaj jakog vetra). Svež malter ugraditi u roku od 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih

# RÖFIX Unistar® POR

Malter za lepljenje i armiranje

pakovanja i ne mešati sa novim materijalom.

## Ugradnja

---

Lepljenje izolacionih ploča: malter za lepljenje se nanosi metodom ivično-tačkastog nanošenja (oko 70% površine za lepljenje), u trakama širine oko 5 cm i visine 2 cm.

Armiranje izolacionih ploča: malter za armiranje ugrađuje se oko 2-3 dana nakon lepljenje ploča (vreme sušenja zavisi o vremenskim uslovima i tehnici ugradnje pričvrsnica) u minimalnoj debljini 5 mm i zatim začešlja nazubljenim gleterom R16.

Nakon sušenja od 5-7 dana (zavisno od vremenskih uslova, kod hladnog/vlažnog vremena vreme sušenja se produžuje) može se naneti odgovarajući završni sloj.

Kod primene završnih slojeva tamnih tonova sa stepenom refleksije <25% VOSS na TIS-u, obratiti pažnju na RÖFIX SycoTec smernice za ugradnju.

## Skладиštenje

---

Skladištiti na suvom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 meseci, prema direktivi 1907/2006/EZ privitak XVII na +20 °C, 65 % r.v.v. Datum proizvodnje štampan na ambalaži.

## Sertifikati

---



## Pravne i tehničke napomene

---

Kod ugradnje naših proizvoda treba obratiti pažnju na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

## Opšte napomene

---

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu. RÖFIX proizvodi, kao i sve sadržane sirovine, podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet. Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu [www.roefix.rs](http://www.roefix.rs) ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu utvrđeni su u laboratorijskim uslovima.