

## FIȘA TEHNICĂ (TM)

### HASIT BRANDSCHUTZPUTZ

Tencuială pentru protecție la foc



#### Domenii de utilizare

Pentru echiparea cu protecție împotriva incendiilor la structuri de beton, grinzi de oțel și coloane de oțel în combinație cu plasă (de ex. plasă de sârmă, plasă de cărămidă, metal expandat cu nervuri), material de construcție din clasa A, în zone interioare pentru pereți și tavane cu umiditate obișnuită a aerului. Tencuială rețetă conform DIN 4102 partea 4 paragraful 3.1.6.5. pentru îmbunătățirea protecției la incendiu. Prin urmare, nu sunt necesare certificate de testare separate.

#### Proprietăți

- Nu arde
- 5 mm tencuială protecție foc echivalează cu 10 mm beton normal
- Poate fi finisată cu orice tip de tencuială sau vopsea minerală

#### Punere în operă



#### Date tehnice

|                                |                                           |
|--------------------------------|-------------------------------------------|
| Număr articol                  | 2000066739                                |
| EAN                            | 4038502107831                             |
| Nr. taxă vamală                | 38160090                                  |
| Ambalaj                        |                                           |
| Cantitate per unitate          | 20 kg/UM                                  |
| Granulație                     | 0-3 mm                                    |
| Consum                         | ca. 0,6 kg/m <sup>2</sup> /mm             |
| Reacție la foc                 | A1                                        |
| Rezistență la compresiune      | ≥ 1,6 N/mm <sup>2</sup> (28 d) EN 1015-11 |
| Conductivitate termică         | 0,17 W/mK                                 |
| Grosime minimă strat tencuială | 5 mm                                      |
| Grupa Mortare                  | C5/50 EN 13279-1<br>P IV DIN 18550        |

# HASIT BRANDSCHUTZPUTZ

Tencuială pentru protecție la foc

|                        |                                            |
|------------------------|--------------------------------------------|
| Număr articol          | 2000066739                                 |
| Grosimea stratului     | 15-50 mm                                   |
| Densitate mortar uscat | ca. 600 kg/m <sup>3</sup>                  |
| Temperatura suportului | 5-30 °C                                    |
| Informații ambalaj     | În saci de hârtie rezistentă la umiditate. |

## Compoziție

- Ipsos selecționat
- Var hidratat
- Perlită (rocă vulcanică poroasă)

## Condiții punere în operă

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C. Tencuiala ce nu s-a uscat încă trebuie protejată de temperaturi ridicate (de exemplu încălzire artificială sau raze solare directe) precum și de îngheț. Tencuiala trebuie protejată de udare suplimentară (ventilare adecvată în caz de turnare a șapelor după tencuială).

## Suportul

Suportul trebuie să fie rezistent, absorbant, plan, suficient de rugos, fără părți friabile, praf și impurități. O cerință pentru efectul de protecție la foc este o aderență suficientă pe suport, cu un suport cu plasă ignifug. Suportul trebuie să fie bine ancorat de elementul care trebuie protejat prin înșurubare sau legare cu ajutorul unor șine de oțel distanțiere. Deschiderea nu trebuie să fie mai mică de 500 mm. Plasele suport se suprapun pe cca. 10 cm. Fiecare rând se leagă cu sârmă. Tencuiala trebuie să penetreze plasa 10 mm. Pentru suporturi cu plase sau materiale speciale trebuie respectate ghidurile de aplicare ale producătorilor.

## Pregătire

Prelucrarea cu orice mașină convențională sau manual. Se amestecă cu malaxor un sac cu cantitatea de apă dată. La mașinile de tencuit e necesar un malaxor adițional. La amestecarea cu malaxor electric nu trebuie supra-amestecat.

## Informații punere în operă

Cu toate tipurile de mașini de tencuit sau manual. La aplicare mecanizată se utilizează un furtun de transport umed și un stator (ex. Hasit PINK D4). Ca tencuială suport (aplicare unistrat) se aplică la grosimea dorită (min. 15 mm, max. 50 mm), se trage în dreptar, se nivelează. La aplicare în 2 straturi, primul strat se înăsprește și se usucă (uscat alb), înainte de aplicarea celui de-al doilea strat. Poate fi aplicată ca strat final decorativ, grosime de aplicare cca. 5 mm și se gletuiește (structura tencuielii nu este similară cu cea a unei tencuieli glet) sau finisată ca tencuială șpritz. Ca tencuială decorativă se recomandă o tencuială subțire (ex. Hasit 130) gletuit sau drișcuit din grupa P IV conform DIN V 18550 pentru a se obține o structură uniformă. La întreruperi ale lucrului mai mult de 20 de minute se golește mașina și furtunele.

## Informații pericole

Instrucțiunile de siguranță detaliate pot fi găsite în fișele noastre de securitate separate. Acestea pot fi citite înainte de utilizare.

# HASIT BRANDSCHUTZPUTZ

Tencuială pentru protecție la foc

## Depozitare

Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.  
Minim 9 luni valabilitate.

## Informații generale

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile din această fișă tehnică au la bază experiența acumulată cu utilizarea produsului până în prezent. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Ghidurile de aplicare naționale aprobate și fișele BFS, ale VDPM/IWM și ale asociațiilor profesionale pentru ștucături din Germania trebuie respectate. Toate datele tehnice indicate în această fișă tehnică a produsului au fost determinate în condiții de laborator. Pentru obținerea unui sistem cu protecție la foc se vine cu tencuială peste un suport ignifug. Rezistența la foc și implicit clasa de ignifugare depind în principal de următoarele: Expunerea la foc (pe una sau mai multe părți), material utilizat, compoziția, dimensiuni element de construcție (dimensiunea în secțiune, suplețe, distanță axială, etc), proiectarea (conectori, suportți, cadre, fixatori, rosturi) sistem static, gradul de utilizare al rezistențelor materialelor utilizate datorate forțelor externe și dispunerea învelișului. Se utilizează pentru calcul al protecției la foc numai stratul de tencuială peste stratul suport cu plasă. Aceasta este limitată la maxim 30 mm. Nu se prelucrează la temperaturi sub +5 °C. După executarea lucrărilor de tencuit spațiile se ventilează repetat și scurt (aerisire) pentru a se asigura o dezvoltare bună a rezistenței și aderenței. Umiditatea ridicată și cea din stratul suport afectează dezvoltarea rezistențelor tencuielilor de ipsos. Tencuiala trebuie protejată de umiditate ulterioară (aerisire corectă după aplicarea șapei!). Tencuiala încă neuscată se protejează de temperaturi prea ridicate (ex. încălzire artificială) prin măsuri corespunzătoare. Pe suprafețele de placat tencuiala nu

trebuie gletuită ci egalizată. Vopselurile și straturile de finisaj se aplică numai după uscarea totală, de preferință cu vopsele minerale precum HASIT PI 263 ÖKOSIL. La saci cu prelucrare mecanizată, trebuie respectate fișele tehnice în vigoare HASIT-tehnica mecanizată cât și instrucțiunile de operare și întreținere (conform directivei EG mecanizat). Trebuie respectate DIN 4102, DIN EN 13914-2 cât și ghidurile și fișele VDPM/IWM (WTM/BDM)! Apariția de bule pe straturi dense, neabsorbante nu este un defect de produs, are mai degrabă legătură cu situația umidității în construcție (guri de aerisire, goluri de aer și comportament de aspirație).