

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX Belit Solido 15

Консолидиращ разтвор на основата на естествена хидравлична вар



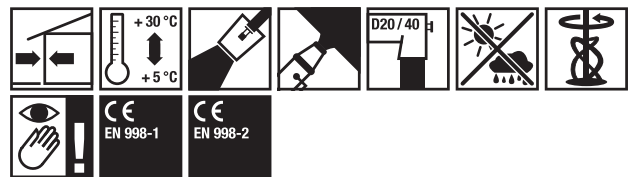
Области на приложение

Консолидиращ разтвор на основата на естествена хидравлична вар и висококачествен варовиков пясък 0–3 mm. Якост на натиск > 15 N/mm². За стари зидарии при саниране, специално за опазване паметниците на културата и в екологичното строителство. Идеален за по-голяма дебелина на полагане. В съотв. с EN 998-1 und EN 998-2 Консолидиращ разтвор за всички нормални основи на мазилка, като плътни тухли, кухи тухли, циментови и варовикови блокчета и др., както и за гравав бетон. Не е подходящ за силно порьозни зидарии. BELIT е минераложкото наименование на калциевия дисиликат, първичната фаза на свързващия материал на всички хидратни варови вещества, както и на RÖFIX BELIT продукти. Калцинираният свързващ материал, получен при +1100 °C в пещта, съответства на исторически познатия романцимент, който се е използвал през 1900 г. в Европа и САЩ за различни дейности по фасади, статуи и паметници, преди промяната настъпила с откриването на портландцимента.


Свойства

- Бързосвързваща
- Възможни големи дебелини на нанасяне
- Незначително свиване

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000694781
EAN	9003304476961
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на пале	54 Опак./палет
Зърнометрия	0-3 mm
Цвят	terracotta (кафяв)
Разходна норма	ок. 1,5 kg/m ² /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Добив/покривност	ок. 1,67 m ² /опак./cm
Добив в литри	16,5 L/опак.

RÖFIX Belit Solido 15

Консулидиращ разтвор на основата на естествена хидравлична вар

Артикулен номер	2000694781
Необходимо количество вода	ок. 4,5 L/опак.
Реакция на огън	A1
Абсорбция на вода	$\geq 0,4 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min} 0,5$
Якост на натиск	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$ (28 d) EN 1015-11
Якост на опън при огъване	$\geq 2 \text{ N/mm}^2$
Коефициент на топлопроводност	0,82 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,89 W/mK при P=90% EN 1745:2002
Модул на еластичност	ок. 8600 N/mm ²
Максимална дебелина на полагане	60 mm
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6)	ок. 1900 kg/m ³
Минимална дебелина на слоя	30 mm
Група разтвори	GP EN 998-1 CS IV EN 998-1 Wc0 EN 998-1 M15 EN 998-2
pH-стойност	12,6
Якост на срязване	0,15 N/mm ²
Дебелина на слоя	0-30 mm
Насипна плътност	ок. 1400 kg/m ³ B 3345
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Плътност сухо състояние	ок. 1600 kg/m ³
Температура на основата	5-30 °C
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
WDDZ min	15
WDDZ max	35

Основа на материала

- Фибри
- Без синтетична дисперсия
- Висококачествен варовиков пясък
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е

RÖFIX Belit Solido 15

Консулидиращ разтвор на основата на естествена хидравлична вар

минимум три дни, да се пази от замръзване. По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.

Основа

Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзвала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Да се спазват националните изисквания! Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал.

Предварителна обработка на основата

След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на RÖFIX CalceClima®. Гладки бетонови повърхности се пръскат предварително с RÖFIX 670-S Предварителен шприц (технологичен престой минимум 3 дни) или с RÖFIX 12 Свързващ мост (технологичен престой минимум 24 часа), съотв. хастарната мазилка се нанася по метода прясно в прясно в RÖFIX Betonkontakt и RÖFIX AI 622.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. Смесеният материал винаги се изразходва, но в никакъв случай остатъкът от същия не се смесва с пресен материал. Характеристиката на изсъхване при материала от отворени опаковки се променя в много кратък срок.

Указания за обработка

Пресният разтвор се обработва в рамките на 1 час. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагриване на мазилката. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. При неблагоприятни атмосферни условия (горещина, силен вятър и фьон) или много силно порьозни основи бетонът допълнително се навлажнява с вода. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Начин на обработка

При ръчна обработка разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. Продуктът може да се обработва с обичайните машини за фини мазилки или на ръка. Препоръчително е да се използва стоманена маламашка, а не пластмасова, тъй като с нея се постига по-равномерна повърхност.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Срок на годност: минимум 6 месеца.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит.

RÖFIX Belit Solido 15

Консулидиращ разтвор на основата на естествена хидравлична вар

Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.