

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Минерална силикатна външна боя



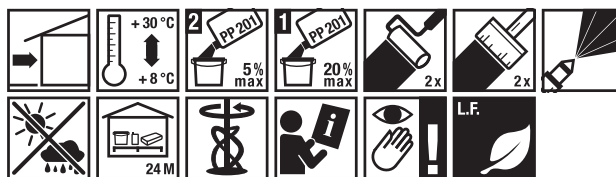
#### Области на приложение

Високопокровна, силно паропропусклива и устойчива на атмосферни влияния боя на база сол-силикат, в съответствие с DIN 18363 (дисперсни- силикатни бои). На базата на калиево водно стъкло и силициева сол. За боядисване и изравняване на минерални повърхности със завишени изисквания, нови и стари варови повърхности. Особено подходяща, като крайно покритие върху варови системи на RÖFIX. Не е подходяща за полагане върху гипсови шпакловки и гипсови основи.

#### Свойства

- Без разтворители, консервиращи средства, омекотители и биоциди
- Пропусклив за парови дифузия (стойност  $sD < 0,05$  m)
- Негорим (A2 съгласно DIN4102)
- Минерално, дълготрайно покритие
- Еднокомпонентен продукт

#### Начин на обработка



#### Технически характеристики

Артикулен номер	2000151525
EAN	9003304322206
Опаковка	
Разфасовка	15 L/опак.
Единици на пале	24 Опак./палет
Избор на цвят	ограничен
Степен на блясък	Напълно матова
Разходна норма	ок. 0,15 L/m <sup>2</sup> /1x
Добив/покривност	ок. 0,15 L/m <sup>2</sup>
Абсорбция на вода	> 1 kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>05</sup> )
Паропропускливост	Силно паропропусклива
pH-стойност	11,4
sd-стойност	ок. 0,05 m
Специфично тегло	1,51 kg/L

# RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Минерална силикатна външна боя

Артикулен номер	2000151525
Температура на основата	8-25 °C
Информация за опаковката	В рециклируеми пластмасови кофи.

## Основа на материала

### ■ Пигменти

## Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, както и две седмици след това, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под + 8 °C. Времето на съхнене за зависи от заобикаляща среда. При относителна влажност на въздуха 65% и температура на въздуха +20 °C, повърхността ще изсъхне след ок. 5 часа, след което може да се нанася следващо покритие. Пълно изсъхване и товароустойчивост след ок. 3 дни. До пълното изсъхване да се пази от атмосферни влияния: студ, замръзване, горещина, директно слънчево греене, влага, дъжд, влага, вятър, течение и други.

## Основа

Основата трябва да е чиста, здрава, суха, обезпрашена, товароносима и без изцветявания, разделителни вещества, синтеровани слоеве и замърсявания от всякакъв вид. Силно хигроскопични, пясъчливи, кредитрани и с различна попиваемост основи се грундират с подходящ грунд. Тестване, оценка и предварителна обработка на основата се извършва съгласно актуалните, национални изисквания: DIN 18363, BFS-брошури и т.н При новосъздадени основи, да се спазва времето за съхнене на основата, съгласно техническото предписание на производителя. Основите трябва да са товароносими. Допустими стойности съгласно теста чрез решетъчен нарез са от 0 и 1, съгласно EN 2409. Мазилки от група Ia и Ib: варови мазилки: Евентуални синтеровани слоеве или критични повърхности върху нови минерални мазилки например, се отстраняват чрез подходящи методи, съответно с подходящи RÖFIX

разяждащи препарати. Корекции или места с нови мазилки се третират с разяждащи течности. Мазилка от група II и III: Циментови и варо-циментови мазилки: Подготовка на основата със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF: PP 201 трябва да се разрежда с вода в зависимост от хигроскопичността на основата.

Товароустойчиви (стари) бои и (стари) силикатни покрития: Подготовка на основата със силикатен дълбок грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF: PP 201 трябва да се разрежда с вода в зависимост от хигроскопичността на основата.

Стари варови покрития и водоразтворими стари бои: Бои от този вид не са подходяща основа за ново покритие. Тези слоеве трябва да се отстранят механично или чрез подходящи разяждащи средства. Петна от вода, ръжда, мазнина, никотин, флумастер и други.: Основата трябва да се почисти добре с обезмаслител или обичайните за пазара почистващи препарати, след което да се изплакне с вода. При петна от ръжда, вода и др. е необходимо първоначално да се установи причината за тяхното появяване.

Хастарни мазилки от всеки вид хастарни групи на основа вар, вар/цимент, цимент, гипс, гипс/вар, анхидрид: Покрития или повърхности, които и след съответната препоръчителна предварителна обработка на основата с RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF или PP 307 ISO LF не са достатъчно товароносими (указание: изпитване чрез надлъжен и напречен решетъчен метод, съгласно EN 2409), трябва да бъдат механично отстранени.

## Предварителна обработка на основата

Грундове/дълбоки грундове (PP 201, PP 301, PP 401) се разреждат с вода в зависимост от хигроскопичността на основата. Дълбокопроникващите грундове трябва да попият в основата, така че да не се получи лъскав слой (филм). Защитни мерки: Други граничещи повърхности като стъкло, керамика, алуминиеви, дървени повърхности, прозорци, мебели и под трябва добре да се покриват. Пресни пръски от боя се премахват с влажна кърпа или чиста вода.

# RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Минерална силикатна външна боя

## Приготвяне

Преди обработка материалът в кофата се разбърква добре с подходяща (въртяща се на бавни обороти) електрическа бъркалка. Грундиращо боядисване: разрежда се с макс. 20 % PP 201 SILICA LF. Крайно покритие: смесва се с макс. 5% RÖFIX PP 201 SILICA LF силикатен дълбок грунд. Продуктът може да се обработва и по-разреден, но дадените в тази техническа карта технически стойности (устойчивост на триене, покривност, устойчивост на крейриране, блясък, белота и други) няма да бъдат достигнати.

## Указания за обработка

При тъмни, интензивни цветове с <25% HBW да се спазва фасадната система RÖFIX SycoTec. Моля обърнете се за това към Вашия RÖFIX консултант. Оцветяване: само с подходящи (минерални и алкалоустойчиви) силикатни оцветители. Фабрично оцветяване - в съвместими цветове по RÖFIX ветрило. При оцветените бои, преди започване на работа, се контролира цвета. Разликите в цветовете при оцветените мазилки в един и същ цвят са възможни поради различните хигроскопични характеристики на основата и структурата на завършващата мазилка и не са повод за рекламация. При допълнителни доставки са възможни малки цветови разлики. При полагане на 1-вия слой се разрежда с max. 20% PP 201 SILICA LF силикатен грунд. При полагане на 2-рия слой се разрежда с max. 5% PP 201 SILICA LF силикатен грунд.

## Начин на обработка

Полага се наситено, плътно, равномерно, с подходяща четка, баданарка или ваялак. Структурата на покритието се състои от предварителна обработка на основата (RÖFIX PRIMER) и покритието. Действителното покритие (цвета) се състои от основен слой, и евентуално от междинен и завършващ слой. Машинното нанасяне се извършва равномерно с подходящ пистолет. При покриването на основите да се спазват националните и европейските норми и наредби, както и международните и валидни за всяка държава браншови инструкции, указания за обработка, регламенти, етапи

на обработка и други. При въпроси, моля да се свържете с нас.

## Съхранение

Да се съхранява на хладно място, без опасност от замръзване, в плътно затворени опаковки. Срок на годност: минимум 24 месеца.

## Сертификати



## Знак



## Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Техническите параметри се отнасят за основните продукти. При оцветяване са възможни отклонения от техническите показатели. Посочените стойности са средни стойности.

## RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT

Минерална силикатна външна боя

Поради употребата на естествени суровини може да има незначителни разлики в отделни доставки. При покрития на основи, които не са посочени тук, е необходимо да се свържете с нас. При допълнителни поръчки може да има незначителни отклонения в цветовете и за това да се направи мострени площи на обекта. Технологичното време на изчакване важи при лабораторни условия (+20 °C/65 % отн. влажност) и в зависимост от условията на строителния обект, могат да се променят. При употреба и основи, които не са посочени в тази техническа карта е необходимо да се свържете с нас. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продуктите.

Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.