

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 690

Ruční jádrová omítka



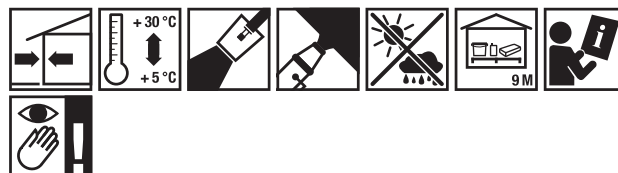
Oblast použití

Jádrová omítka na všechny normální podklady jako např. keramické cihly, betonové tvárnice, vápenopískové cihly a popř. betonové konstrukce. Nepoužívat na velmi vlhké a solemi zatížené zdivo.

Vlastnosti

- Minerální
- Pro zdění i omítky.
- Dobré ruční zpracování
- Vynikající ruční zpracování

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000022895	2000022893	2000022898	2000022896
Celní tarifní číslo	32149000			
Balení				
Množství na balení	30 kg/Bal.	1000 kg/Bal.	30 kg/Bal.	1000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.		42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0-2 mm		0-4 mm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.			
Vydatnost	ca. 21 L/Bal.	ca. 700 L/t	ca. 18 L/Bal.	ca. 600 L/t
Množství vody na jednotku	5,5 L/Bal.	ca. 0,18 L/Bal.	ca. 5,5 L/Bal.	ca. 0,18 L/Bal.
Reakce na oheň	A1			
Pevnost v tlaku	≥ 2,5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11			

HASIT 690

Ruční jádrová omítka

Číslo výrobku	2000022895	2000022893	2000022898	2000022896
Minimální tloušťka omítky	10 mm			
Skupina malt	Obyčejná malta pro vnější/vnitřní omítku GP - CS II - Wc0 EN 998-1 Maltová skupina DIN 1053 PII DIN 18550			
Tloušťka vrstvy	0-10 mm			
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1400 kg/m ³			
Teplota podkladu	5 °C			
Pokyny k balení	V recyklovatelném papírovém pytli			

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Bílý vápenný hydrát
- Cement
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podmínky zpracování

Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +5 °C a překročit +30 °C. Při zpracování a tvrdnutí materiálu, ale minimálně tři dny, chránit před mrazem.

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Pokyny pro zpracování se vztahují na zdivo v souladu se stanovenými normami pro vyplnění spár a prasklin. Otevřené spáry a praskliny musí být před nanášením omítky zapraveny vhodným materiálem a způsobem. Materiál musí být před použitím omítky zcela vyschlý. Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.

Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Nerovnoměrně savé podklady je nutné upravit odpovídajícím HASIT cementovým nástřikem s aplikací v celé ploše podkladu (100% pokrytí). (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíciými prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého) Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu. Pro osazení omítkových profilů pro omítky na bázi cementu doporučujeme HASIT 500 Ansetzmörtel FIXIT (nepoužívat osazovací malty na bázi sádry nebo samotnou sádru). Na betonovou plochu natáhnout materiál HASIT 605 Haft und Armierungsmörtel a vrstvu upravit vodorovnými tahy zubovým hladítkem s výškou zubu 4 mm. Na nenasákavé stavební prvky (beton, Liapor) se nanáší nejdříve cca 5–7 mm vrstva omítky, zdrsni se hřebenovou škrabkou a nechá se min. 48 hod. zatvrdnout. Potom se nanese druhá vrstva omítky a další zpracování se provádí podle jednoho z výše uvedených postupů.

Příprava materiálu

Při ruční aplikaci smíchejte obsah pytle s čistou vodou podle stanoveného množství vody pomocí míchadla do homogení směsi. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

HASIT 690

Ruční jádrová omítka

Informace o zpracování

Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany, ve vnitřním prostředí je možné vložit do armovacího tmelu na podklad. Také vnější rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50cm s vložení přímo k rohu, tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání vnějších stěn s povrchovou úpravou omítky filcováním nebo šlechtěnými omítkami se zrnitostí menší než 2 mm je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do ochranné omítky HASIT 855 na zdrsňenou a vyschlou konečnou vrstvu omítky. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání. Během tuhnutí – zejména při použití topných zařízení – zajistěte dobré podmínky při schnutí a vytvrzování (např. nárazovým větráním). Přímé zahřívání není povoleno. Další vrstvu je možné aplikovat po vyschnutí předchozí vrstvy. Minimální doba schnutí: 1 mm omítky = 1 den schnutí, v závislosti na klimatických podmínkách. Nesmíchejte s jinými materiály. Průměrná tloušťka omítkového systému, který splňuje obecné požadavky dle normy, musí být v tloušťce 15 mm. Omítka nesmí být nanášena ve větší tloušťce než 15 mm v jedné vrstvě. Při požadavku na větší tloušťku je nutné omítku nanášet ve více vrstvách. Minimální tloušťka: 10 mm. Pro konečnou úpravu filcováním se nejdříve nanese omítka v tloušťce cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 7 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsňí mřížkovou škrabkou. Po 24 hod. se nanese 2 mm vrstva omítky a stočí se houbou. Při zpracování jako jádrová omítka se nanese nejdříve vrstva cca 5 mm a stáhne nahrubo latí. Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 10 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsňí celoplošně mřížkovou škrabkou. Při následném lepení obkladů se nanese vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo. Při dleším pracovních přestávkách než 30 minut je nutné vyčistit omítací stroj i dopravní hadice. Doba zpracovatelnosti je závislá na teplotě podkladu a okolí, cca 200 minut.

Zpracování

Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřijatelné! Nesmíchejte s jinými materiály.

Při ručním zpracování mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem.

Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji.

Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsňit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.

Dodržovat obecné zásady pro vysychání omítek před aplikací dalších vrstev. Minimální doba schnutí 1 mm omítky = 1 den schnutí v závislosti na klimatických podmínkách.

Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.

Bezpečnostní pokyny

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.

Skladování

Skladovat v suchu a chránit před vlhkostí.

Při správném skladování v originálním neotevřeném obalu, nízký obsah chromanu podle nařízení 1907/2006/ES, příloha XVII, při teplotě +20 °C a 65 % RV, min. 9 měsíců po výrobě, datum výroby viz. tisk na obalu.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenes odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenes odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a

HASIT 690

Ruční jádrová omítka

nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Při aplikaci je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení, navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, technické listy atd. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

Před použitím prostudujte aktuální technický list. Při HBW (světelné zatížení fasády) <20 % používat systém HASIT SycoTec®. U betonových podkladů musí být zbytková vlhkost menší než 4 % (měřeno CM metodou). Vlhké stavební části by neměly být omítány (riziko pozdních trhlin). Zdivo musí být chráněn před vlhkostí během výstavby. Dilatační spáry nesmí být omítnuté je nutné použít vhodné profily. Mezi stěnou a stropní konstrukcí nebo schodišťovou deskou je nutné omítku proříznout v minimální šířce 3 mm a vyplnit pružným tmelem. Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány. Při následném lepení obkladů se nanášená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo. Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách. Škrábání nebo broušení filcované struktury před nátěrem ničí strukturu omítky. Stavební omítkové systémy s konstantní nebo opakující vlhkostí (např. nedostatečné těsnění kapilárně vzlínající vlhkosti, pronikající vlhkosti), snižují odolnost vůči vodě v průběhu času. Před použitím prostudujte aktuální technický list a příslušné normy a předpisy