

## SCHEMA TECNICA

### ROFIX 694

Intonaco a mano per restauro a base calce idraulica HL



#### Campi di applicazione

Intonaco di fondo su murature in mattoni pieni e pietre naturali. Grazie alle sue caratteristiche, può essere utilizzato su edifici storici. Concepito per l'applicazione a mano e a macchina. Impiegabile anche per ampliamenti e ristrutturazioni su mattoni forati pesanti. La granulometria è stata adattata in modo da permettere la lavorazione con macchine intonacatrici. Non impiegare per zoccolature e nelle zone soggette a spruzzi. Supporto ideale per pitture a base di calce o di silicati.





#### Caratteristiche

- Elevata resistenza alle intemperie

#### Lavorazione



#### Dati tecnici

Codice articolo	2000694567	2000693370	2000694591	2000693433
EAN	9003304473205	9003304174799	9003304474011	9003304186877
Imballaggio				
Quantità per unità	25 kg/cf.	1000 kg/cf.	25 kg/cf.	1000 kg/cf.
Unità per bancale	54 unit/Pal.		54 unit/Pal.	
Granulometria	0-1,4 mm		0-3 mm	
Consumo	ca. 1,45 kg/m <sup>2</sup> /mm			
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.			
Resa	ca. 1,8 m <sup>2</sup> /cf./cm	ca. 69 m <sup>2</sup> /t/cm	ca. 1,8 m <sup>2</sup> /cf./cm	ca. 69 m <sup>2</sup> /t/cm
Resa Litri	17,5 L/cf.	675 L/t	17,5 L/cf.	675 L/t
Fabbisogno d'acqua unitario	ca. 5,6 L/cf.		ca. 5,6 L/cf.	
Reazione al fuoco	A1			
Assorbimento d'acqua	≤ 2 kg/m <sup>2</sup> x min0,5			
Permeabilità al vapore	Elevata permeabilità al vapore			
Resistenza al distacco	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>			
Resistenza alla compressione	ca. 2 N/mm <sup>2</sup> (28 d) EN 1015-11			
Resistenza alla flessione	≤ 0,8 N/mm <sup>2</sup>			

## RÖFIX 694

Intonaco a mano per restauro a base calce idraulica HL

Codice articolo	2000694567	2000693370	2000694591	2000693433
Conduttività termica	0,61 W/mK per P=50% EN 1745:2002 (Valore tabellare) 0,66 W/mK per P=90% EN 1745:2002 (Valore tabellare)			
Modulo elastico	≤ 2000 N/mm <sup>2</sup>			
Peso specifico malta fresca	ca. 1750 kg/m <sup>3</sup>			
Spessore minimo dell'intonaco	15 mm			
Gruppo malta	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1			
valore pH	11			
Spessore	0-10 mm			
Massa volumica apparente	ca. 1500 kg/m <sup>3</sup> EN 1097-3			
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K			
Massa volumica a secco	ca. 1574 kg/m <sup>3</sup>			
Temperatura del supporto	5-25 °C			
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.			
WDDZ min.	12			
μ max	15			

### Materiale di base

- Esente da solventi organici
- Sabbia calcarea di alta qualità
- Calce idraulica - HL secondo EN 459-1
- Calce aerea
- Cemento Portland
- Additivi per migliorare la lavorazione

### Condizioni di lavorazione

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno sette giorni, proteggere dal gelo.

### Supporto

Il supporto deve essere consistente, pulito e umido-opaco. L'intero supporto va preliminarmente bagnato con acqua in modo adeguato. Usando pennello o tubo d'acqua. Per l'applicazione dell'intonaco il supporto deve essere umido-opaco. I vecchi supporti non assorbenti (vecchi intonaci alla calce) possono essere pretrattati con RÖFIX Pretrattante a base di allumina acetica in dispersione argillosa (rimozione della pellicola di sinterizzazione, miglioramento della bagnabilità). I supporti fortemente assorbenti vanno bagnati il giorno prima. I pezzi di intonaco danneggiati vanno rimossi. In caso di edifici storici prima di eliminare cavità o pezzi instabili consultare gli organi competenti. Se questi elementi devono essere conservati, devono essere consolidati a regola d'arte.

# RÖFIX 694

Intonaco a mano per restauro a base calce idraulica HL

## Trattamento preliminare del supporto

---

I punti difettosi e le cavità più grandi vanno riparate possibilmente con lo stesso materiale della muratura utilizzando la malta RÖFIX 951, 952 o 954 oppure con RÖFIX 665 Malta riempitiva. Anche per i lavori di riparazione bisogna bagnare preliminarmente il supporto. I supporti poco consistenti, con tendenza allo sfarinamento possono essere consolidati con RÖFIX PP 201 SILICA LF Fissativo ai silicati e diluente. Le cavità o le fessure nell'intonaco possono essere riempite con RÖFIX Calce idraulica NHL5 per iniezioni. Per ottenere una condizione umida-opaca il supporto va preventivamente bagnato in relazione alla tipologia, alla sua capacità di assorbimento nonché alle condizioni meteorologiche. I sottofondi impregnati di umidità e sali necessitano di particolari trattamenti in conformità al sistema di risanamento RÖFIX.

## Preparazione

---

In caso di lavorazione a mano, mescolare con agitatore meccanico o con betoniera, acqua pulita nella quantità prescritta e prodotto fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il tempo di miscelazione deve essere di circa 2 - 3 minuti. La miscela di intonaco a base di calce idraulica va lavorata entro 3 ore.

## Avvertenze di lavorazione

---

Un essiccamento troppo rapido degli intonaci a base di calce va sempre evitato per non rischiare la formazione di fessure da ritiro. Per fare presa gli intonaci alla calce hanno bisogno di prelevare anidride carbonica dall'aria e al tempo stesso di cedere ad essa l'umidità. Perciò in ambienti scarsamente ventilati occorre fornire un'adeguata quantità di aria fresca (ad es. con ventilatori). Per evitare l'essiccamento troppo rapido di intonaci non ancora induriti i deumidificatori non sono idonei (pericolo di formazione di fessure) e quindi non vanno impiegati.

## Lavorazione

---

I singoli strati di intonaco alla calce devono essere lasciati asciugare solo fino ad ottenere una superficie nuovamente assorbente. Lo strato di intonaco successivo può essere applicato dopo 24 ore, se l'intera superficie è ben indurita.

Se lo strato d'intonaco è troppo secco, va inumidito. Se non si desidera un rivestimento finale di intonaco fine, si spiana con una staggia di legno l'ultimo strato di intonaco o lo si lavora con la spatola. In tal caso lo spessore di quest'ultimo strato deve essere di almeno 10 mm.

In caso di lavorazione a macchina, il prodotto va proiettato con una comune macchina intonacatrice.

In caso di applicazione di pitture su intonaci alla calce bisogna garantire un'elevata permeabilità al vapore acqueo, ed anche all'anidride carbonica. In relazione a ciò bisogna determinare il tempo di attesa prima dell'applicazione della pittura. Tempo di attesa prima di applicare pitture ai silicati: min. 4 settimane. Le reti di juta bagnate con acqua collocate all'esterno dei ponteggi impediscono un essiccamento troppo rapido degli intonaci a base di calce. In caso di clima molto caldo e secco può essere necessario inumidire nuovamente l'intonaco già applicato. Gli intonaci alla calce raggiungono la loro resistenza al gelo solo dopo un avanzato processo di carbonatazione. Se questi intonaci vengono applicati in autunno inoltrato o in inverno, possono verificarsi delle riduzioni della resistenza al gelo.

## Stoccaggio

---

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a +20 °C, e 65 % U.R.

## Avvertenze legali e tecniche

---

Per la lavorazione dei nostri prodotti, rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.), nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

## Avvertenze generali

---

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari

## RÖFIX 694

Intonaco a mano per restauro a base calce idraulica HL

di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito [www.roefix.com](http://www.roefix.com) o possono essere richieste presso i nostri uffici. I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

Tutti i dati tecnici indicati in questa scheda prodotto sono stati determinati in condizioni di laboratorio.