

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Creteo®Repair CC 170

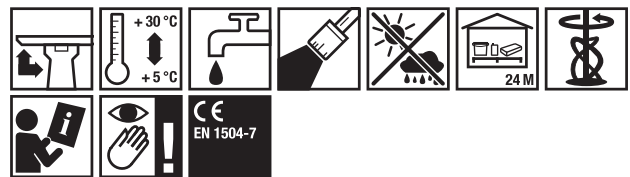
Korrosionsschutz




Anwendungsbereiche

Als hochwertiger Korrosionsschutz im Verbund mit Creteo®Repair Produkten. Kann aber mit allen zugelassenen Betoninstandsetzungsprodukten auf Zementbasis verwendet werden. Nicht als Haftbrücke verwendbar. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

Verarbeitung



Technische Daten

| | |
|----------------------------|---|
| Artikelnummer | 2000148468 |
| EAN | 9003304447169 |
| Verpackung |  |
| Menge pro Einheit | 5 kg/EH |
| Einheit pro Palette | 64 EH/Pal. |
| Körnung | 0-0,1 mm |
| Verbrauch | ca. 1370 kg/m ³ |
| Ergiebigkeit Liter | 3,7 L/EH |
| Wasserbedarfsmenge | ca. 1 L/EH |
| Frishmörtelrohddichte | ca. 1650 kg/m ³ |
| Schichtdicke | 2 mm |
| Spez. Wärmekapazität | ca. 1 kJ/kg K |
| Wasser-Feststoffgehalt W/F | 0,2 |

Materialbasis

- Einkomponentig
- Kunststoffmodifiziert
- Zemente
- Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Creteo®Repair CC 170

Korrosionsschutz

Verarbeitungsbedingungen

Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.

Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.

Untergrund

Bewehrung muss frei von Rost, Belag, Mörtel, Beton, Staub und sonstigen losen und schädlichen Stoffen sein, die den Verbund verringern oder zur Korrosion beitragen. Der gesamte Umfang der freiliegenden Bewehrung muss gleichmäßig gereinigt werden, außer wenn dies die Standsicherheit beeinträchtigen würde. Die Bewehrung muss einen Reinheitsgrad von Sa2 oder St3 haben (Flugrost erlaubt).

Zubereitung

Creteo®Repair CC 170 mit der vorgegebenen Wassermenge mit geeignetem Rührgerät zu einer homogenen Masse ca. 2 Minuten mischen.

Verarbeitungshinweis

Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen. Die Bewehrung wird 2 mal mit Creteo®Repair CC 170 Korrosionsschutz gestrichen, damit eine Schichtstärke von 2 mm entsteht. Die Wartezeit zwischen den Anstrichen beträgt ca. 20 min. Nach der letzten Lage muss eine Erhärtungszeit von ca. 48 Stunden laut EN 1504-7 eingehalten werden.

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Lagerung

Trocken, auf Holzrosten lagern.

24 Monate lagerfähig ab Produktionsdatum (siehe Gebindeaufdruck) gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.

Rechtliche und technische Hinweise

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Allgemeine Hinweise

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt.