

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT 670

Vápenná omítka s Trassem



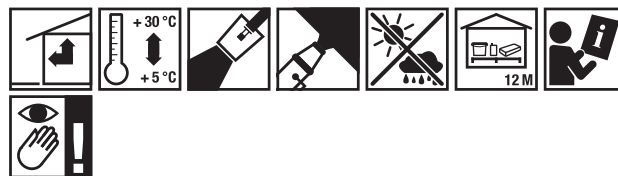
Oblast použití

Vápenná omítka s obsahem hydraulického vápna s trassem ze severní Ries na zeď a strop jako podkladní nebo vrchní omítka. Pro zpracování jako filcované omítky doporučujeme pracovat ve dvou vrstvách. Zejména pro renovaci starých budov, kostelů a historických budov (památkově chráněné objekty). Kombinuje památkovou ochranu a racionální aspekty v souladu se směrnici WTA 2-7-01/D – Vápenné omítky v památkové péči. Podkladní omítka na všechny běžné nosné omítkové podklady, jako jsou cihly, cementové bloky, pórobeton, vápenopískové cihly, beton atd. Obzvláště vhodná na staré masivní zděné konstrukce. Nepoužívat nechráněnou v soklové části. Nepoužívat na velmi vlhké a solemi zatížené zdivo. Betonové podklady je nutné upravit adhezni vrstvou HASIT 605 upravenou zubovým hladítkem.

Vlastnosti

- Minerální
- Zabraňuje tvorbě plísní
- Vhodné pro alergiky
- Optimalizace výkvětů
- Vysoce efektivní strojní zpracování

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000142619
Celní tarifní číslo	32149000
Balení	
Množství na balení	30 kg/Bal.
Zrnitost	0-1 mm
Spotřeba	ca. 1,4 kg/m ² /mm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Množství vody na jednotku	ca. 5 L/Bal.
Reakce na oheň	A1
Pevnost v tlaku	≥ 2,5 N/mm ² (28 d) EN 1015-11

HASIT 670

Vápenná omítka s Trassem

Číslo výrobku	2000142619
Minimální tloušťka omítky	10 mm
Skupina malt	Obyčejná malta pro vnější/vnitřní omítku GP - CS II - Wc0 EN 998-1 PII DIN 18550
Tloušťka vrstvy	0-10 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 1400 kg/m ³
Teplota podkladu	5 °C
Pokyny k balení	V recyklovatelném papírovém pytli

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Hydraulické vápno - dle EN 459-1
- Vápno
- Märker-Trassové vápno (ze severní Ries)
- Bílý vápenný hydrát

Podmínky zpracování

Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +5 °C a překročit +30 °C. Během zpracování a tvrdnutí materiálu, minimálně 7 dní, chráňte před působením mrazu. Nevyzrálé omítky musí být chráněny před vysokými teplotami, přímým slunečním zářením, mrazem a průvanem.

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Pokyny pro zpracování se vztahují na zdivo v souladu se stanovenými normami pro vyplnění spár a prasklin. Otevřené spáry a praskliny musí být před nanášením omítky zapraveny vhodným materiálem a způsobem. Materiál musí být před použitím omítky zcela vyschlý. Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.

Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Nerovnoměrně savé podklady je nutné upravit odpovídajícím HASIT cementovým nástřikem s aplikací v celé ploše podkladu (100% pokrytí). (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíciými prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého) Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu. Pro osazení omítkových profilů pro omítky na bázi cementu doporučujeme HASIT 500 Ansetzmörtel FIXIT (nepoužívat osazovací malty na bázi sádry nebo samotnou sádru). Na betonovou plochu natáhnout materiál HASIT 605 Haft und Armierungsmörtel a vrstvu upravit vodorovnými tahy zubovým hladítkem s výškou zubu 4 mm. U betonových podkladů musí být zbytková vlhkost menší než 4 % (měřeno CM metodou). Na nenasákové stavební prvky (beton, Liapor) se nanášejí nejdrívě cca 5–7 mm vrstva omítky, zdrsňuje se hřebenovou škrabkou a nechá se min. 48 hod. zatvrdnout. Potom se nanese druhá vrstva omítky a další zpracování se provádí podle jednoho z výše uvedených postupů.

Příprava materiálu

Při ručním zpracování obsah pytle smíchat daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) a promíchat míchadlem nebo v kontinuální míchačkou. Dodatečné přidávání plniv a přísad je nepřijatelné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

HASIT 670

Vápenná omítka s Trassem

Informace o zpracování

Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také vnější rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50 cm s vložení přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdívu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání vnějších stěn a povrchové úpravě omítky filcováním nebo šlechtěnými omítkami se zrnitostí menší než 2 mm je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do lepícího tmelu na vyschlou konečnou vrstvu omítky. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání. Během tuhnutí – zejména při použití topných zařízení – zajistěte dobré podmínky při schnutí a vytvrzování (např. nárazovým větráním). Přímé zahřívání není povoleno. Další vrstvu je možné aplikovat po vyschnutí předchozí vrstvy. Minimální doba schnutí: 1 mm omítky = 1 den schnutí, v závislosti na klimatických podmínkách. Nesmíchejte s jinými materiály. Průměrná tloušťka omítkového systému, který splňuje obecné požadavky dle normy, musí být v tloušťce 15 mm. Omítka nesmí být nanášena ve větší tloušťce než 15 mm v jedné vrstvě. Při požadavku na větší tloušťku je nutné omítku nanášet ve více vrstvách. Minimální tloušťka: 10 mm. Při zpracování jako jádrová omítka se nanese nejdříve vrstva cca 5 mm a stáhne nahruho latí. Při počátku tuhnutí se ještě do čerstvého podkladu nanáší omítka stejné konzistence v tloušťce cca 10 mm, povrch se vyrovná stahovací latí a zdrsni celoplošně mřížkovou škrabkou. Při následném lepení obkladů se nanesená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo. Doba zpracovatelnosti je závislá na teplotě podkladu a okolí, cca 200 minut. Při delším pracovních přestávkách než 30 minut je nutné vyčistit omítací stroj i dopravní hadice.

Zpracování

Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Nesmíchejte s jinými materiály. Při ručním zpracování mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem. Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji.

Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsni mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.

Dodržovat obecné zásady pro vysychání omítek před aplikací dalších vrstev. Minimální doba schnutí 1 mm omítky = 1 den schnutí v závislosti na klimatických podmínkách. Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.

Bezpečnostní pokyny

Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.

Skladování

Skladovat v suchu a chránit před vlhkostí. Při správném skladování v neotevřených obalech má výrobek nízký obsah chromanů podle nařízení 1907/2006 ES, příloha XVII, při teplotě +20 °C a relativní vlhkosti 65 %. Minimální trvanlivost 12 měsíců od výroby (datum výroby viz potisk na obalu).

Certifikát



Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace a směrnice pro zpracování a odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem s používáním. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena

HASIT 670

Vápenná omítka s Trassem

konstantní kvalita. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Při aplikaci je třeba zohlednit národní, jakož i evropské normy a nařízení, navíc mezinárodní a příslušné národní standardy, předpisy, směrnice pro zpracování, technické listy atd.

Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

U betonových podkladů musí být zbytková vlhkost menší než 4 % (měřeno CM metodou). Vlhké stavební části by neměly být omítány (riziko pozdních trhlin). Zdivo musí být chráněn před vlhkostí během výstavby. Dilatační spáry nesmí být omítnuté je nutné použít vhodné profily. Mezi stěnou a stropní konstrukcí nebo schodišťovou deskou je nutné omítku proříznout v minimální šířce 3 mm a vyplnit pružným tmelem. Velké lehké betonové prvky nesmí být omítnuté, nebo jen po konzultaci. Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány. Tvorba puchýřků na hladkých betonových plochách nejsou vadou materiálů. Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách. Škrábání nebo broušení filcované struktury před nátěrem ničí strukturu omítky. Stavební omítkové systémy s konstantní nebo opakující vlhkostí (např. nedostatečné těsnění kapilárně vztlínající vlhkosti, pronikající vlhkosti), snižují odolnost vůči vodě v průběhu času.