

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ROFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация



Области на приложение

Минерална хастарна мазилка с трас и вар с добавки за машинна обработваемост. Използва се също като завършваща мазилка. На база трас, въздушна вар, варовиков пясък, както и добавки за по-добра обработваемост. Специално за екологично жилищно сторителство и за опазване на паметници на културата. Да не се използва в областта на фасадния цокъл и областта на водни пръски.

Свойства

- Висока устойчивост на атмосферни влияния
- Втвърдяване без напрежение
- Без хидрофобни добавки
- Без химични добавки

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000150902
EAN	9003304191413
Опаковка	
Разфасовка	30 Kg/опак
Единици на пале	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-1,4 mm
Разходна норма	ок. 1,1 kg/m ² /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Добив/покривност	ок. 2,7 m ² /опак./cm
Добив в литри	27 L/опак.
Необходимо количество вода	ок. 9 L/опак.
Реакция на огън	A1
Капилярно водопоглъщане	> 3 kg/m ² *min0,5
Паропропускливост	Силно паропропусклива

RÖFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

Артикулен номер	2000150902
Якост на сцепление при опън	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Якост на натиск	1 N/mm ² (28 d) EN 1015-11
Якост на опън при огъване	$\leq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Коефициент на топлопроводност	0,33 W/mK при P=50% EN 1745:2002 0,36 W/mK при P=90% EN 1745:2002
Модул на еластичност	ок. 2000 N/mm ²
Максимална дебелина на полагане	40 mm
Минимална дебелина на слоя	15 mm
Група разтвори	GP EN 998-1 CS I EN 998-1 Wc0 EN 998-1
pH-стойност	13
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Плътност сухо състояние	ок. 1300 kg/m ³
Температура на основата	5-30 °C
WDDZ min	12
WDDZ max	15

Основа на материала

- Без органични примеси
- хидравлични добавки
- Лека добавка (минерална)
- Въздушна вар
- Естествен трас
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

Основа

Основата трябва да е товароносима, чиста и без замърсявания, както и матово-влажна. Силно попиващи основи да се намокрят предния ден.

Предварителна обработка на основата

Дупки или големи цепнатини по възможност се покриват със същия зидарски разтвор, който е използван при зидането на тухли, като напр. RÖFIX 951, RÖFIX 952, съотв. RÖFIX 954, или се попълват с RÖFIX 665. Преди саниране, основата се навлажнява добре. Нездрави, пясъчливи основи могат да се освежат, съотв. заздравят със силикатен дълбокопроникващ грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Дупки или пукнатини в мазилка могат да се запълнят с RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel

RÖFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

хоросан за инжектиране с хидравлична вар. Основи обременени от вредни соли или покачваща влага изискват специални мерки съгласно саниращата система с мазилка на RÖFIX.

Приготвяне

При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. Изсъхнал материал не се смесва отново.

Указания за обработка

Да се избягва бързото изсъхване на варовите мазилки. То е предпоставка за образуване на пукнатини от свиване.

Начин на обработка

Всеки слой на варовите мазилки трябва да се изчака да съхне толкова време, че да има способността да всмуква влагата от следващо нанесения слой. Следващият слой мазилка може да се нанесе на другия ден, в случай че цялата повърхност е добре втвърдила. Прекалено сухите пластове трябва да се навлажнят. Ако не се нанася фина мазилка, последният слой мазилка може да се изглади с дървена дъска или да се обработи с маламашка. Дебелината на последният слой мазилка трябва да бъде минимум 10mm. Не е подходяща за полагане на керамични плочи върху големи площи или по-тежки плочи от естествени камъни. Полагане на плочи върху малки повърхности в помещения подложени на влага (напр. кухни, тоалетни и бани) е възможно след достатъчно втвърдяване (мин. 4 седмици). Варови мазилки не се препоръчват в зоната на водни пръски. При боядисване върху варови мазилки да се има предвид високата паропропускливост, но и високата дифузия на въглеродния двуокис. Поради това трябва да се прецени времето на съхнене преди нанасяне на боята. Време на съхнене преди силикатна боя минимум 4 седмици. Няма граници за оформянето в техниката на варовите мазилки: с мистрия, с четка, с нахвърляне с мистрия, с фино пердашене. Повърхнината се реконструира, спрямо образеца с мистрия, дървен мастер, четка или гъба. Върху фасади

мократа мрежа от юта, положена на външната страна на скелето, предотвратява прекалено бързото съхнене на варовите мазилки. В горещо и сухо време може да се наложи допълнително овлажняване на нанесената мазилка. Варовите мазилки стават мразоустойчиви само след прогресирала карбонизация. Мазилки, нанесени късна есен или през зимата, могат да бъдат с намалена мразоустойчивост.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари.
Срок на годност: min. 12 месеца.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

RÖFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.