

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

RÖFIX AG 670 FLEX S1 MBM SPEZIAL

Среднослойно лепило C2 TE S1



Области на приложение

Еластично, силно устойчиво, деформируемо (S1) среднослойно лепило съгл. EN 12004 за полагане на керамични плочи с големи размери, за плочи с профилирана задна страна, както и за плочи от изкуствен или естествен камък, за под и стена. Подходящо е за вън и вътре, както и за замазки за подово отопление. При подово отопление спазвайте техническите указания. В областта на стените е необходимо заклиняване. При нестабилни плоскости се изисква консултация със специалист.

Свойства

- Водонеразтворим
- Деформируемо (S1)
- Висока формоустойчивост
- Удължено отворено време
- Мразоустойчиво
- Върху минерални и органични основи
- RÖFIX-Low-Dust-Technologie (Технология за намаляване на запрашаването)

Начин на обработка



Технически характеристики

Артикулен номер	2000151513
EAN	9003304320677
Опаковка	
Разфасовка	25 Kg/опак
Единици на палет	48 Опак./палет
Зърнометрия	0-1 mm
Цвят	сив
Разходна норма	ок. 1,4 kg/m ² /cm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 5,25 L/опак.
Якост на сцепление при опън	≥ 1 MPa

RÖFIX AG 670 FLEX S1 MBM SPEZIAL

Среднослойно лепило C2 TE S1

Артикулен номер	2000151513
Възможност за ходене	ок. 24 часа
Може да се натоварва след	14 дни
Група лепила за плочки	C2 TE S1 EN 12004
Отворено време за лепене	30 min EN 1346
Времето за корекция на пресен строителен разтвор	ок. 10 min EN 1015-9
Време за узряване на разтвора	5 min
Време за работа	ок. 3 часа EN 1015-9
Температура на основата	5-25 °C
Възможност за фугиране	24 часа 12 часа

Основа на материала

- Кварцов пясък (селектиран)
- Естествен трас
- Цимент
- Добавки за подобряване на обработваемостта

Условия по време на обработка

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагриване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Основа

Подходящо за циментови и калциево-сулфатни замазки, бетон (на възраст мин. 6 месеца), циментови и варо-циментови мазилки, гипсови и варови мазилки, както и за всякакви други основи, отговарящи на валидните нормативни изисквания. Замазки на калциево-сулфатна основа трябва да се шлайфат

предварително. Да се съблюдава допустимата остатъчна влага в зависимост от основата. Остатъчна влага на замазките (CM): Циментови замазки 2,0 %, Калциево-сулфатни замазки 0,5 % (Подово отопление 0,3 %), RÖFIX ZS-Течни замазки 1,8 % (при плочи от гранитогрес голям формат и подово отопление 1,3 %). При мазилки съгласно EN 998-1 се спазва съответният технологичен престой. Свиването на бетона трябва да е приключило и да е на мин. 3 месеца. При гипсовите и варо-гипсовите мазилки, съгласно EN 13279-1 да се съблюдава максимална остатъчна влажност от 1 %. Основата трябва да е здрава, товароносима, без пукнатини, разделителни средства като масла, стари бои и достатъчно суха.

Предварителна обработка на основата

Препоръчва се грундиране с грунд RÖFIX AP 300 за попиващи основи и с грунд за сцепление RÖFIX AP 320 за критични основи. При по-големи неравности, трябва да се използва подова шпакловка (RÖFIX FN 615 Подова шпакловка или RÖFIX FN 645 Универсална подова шпакловка), която трябва да се нанесе пълноплощно. Малки неравности (максимум виж дебелината на слоя) могат да бъдат изравнени с лепило за плочки. По-малки неравности и дупки на повърхността се отремонтират

RÖFIX AG 670 FLEX S1 MBM SPEZIAL

Среднослойно лепило C2 TE S1

напр. с разтвор за поправка RÖFIX FS 630.

Приготвяне

Смесва се хомогенно с високооборотна електрическа бъркалка, като евентуално може да се добави малко вода, за да се получи правилната консистенция. След като се разбърка да се съблюдава времето на зреене. След това се разбърка добре още веднъж.

Указания за обработка

Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал. Плочките се полагат върху замазката с леко приплъзване и могат да се коригират само през отвореното време.

Начин на обработка

Хомогенно разбърканото лепило се нанася с подходящ инструмент според приложението. След полагане на контактният слой, следващата работна стъпка е нанасяне на лепило със средно голяма назъбена маламашка (от 10 mm зъб) и полагане на плочите.

Да не се нанася повече лепило, отколкото може да бъде облицовано с плочки, в рамките на отвореното време. За полагане без кухини (мокри помещения или външно приложение) да се работи по метода на двустранно (floating-buttering) лепене.

Назъбена полукръгла маламашка

Когато времето за полагане на плочките се пресрочи, отгоре трябва да се нанесе със зъбчата маламашка още един пласт прясно тънкослойно лепило - по този начин се предотвратява образуването на коричка от старото лепило. Спираловидните бъркалки са пригодени специално за материали с висок вискозитет, като напр. лепила за плочки. Коефициентът на линейно разширение на основите е значително по-висок от този на керамичните плочки и плочи и плочите от естествен камък. Да не се полагат плътни едно до друго. Използването на голям формат плочки и плочи обикновено забавят времето на свързване на тънкослойното лепило. Да се съблюдава при времето на проходимост.

Съхранение

На сухо място, върху дървени скари. Min. 12 месеца съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при температура +20 °C и относителна влажност 65 %. Дата на производство: виж опаковката.

Правни и технически указания

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Общи указания

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му. Всички технически данни, посочени в тази продуктова спецификация, са определени в лабораторни условия.