



HASIT Akustikmörtel

Strojní akustická omítka

Oblast použití:

Jedno i více vrstvá jádrová omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů zvukově izolačních zdicích prvků ve vnitřním prostředí v maximální tloušťce jedné vrstvy 25 mm. Zvuková neprůzvučnost základní stěny se vlivem aplikace omítky zlepší o jednu šestinu tedy o cca 17 %

Deklarované hodnoty zlepšení zvukové neprůzvučnosti jsou deklarovány při tloušťce omítky HASIT Akustikmörtel 15 mm.

Beton upravit pomocí malty HASIT 605 Haft-und Armierungsmörtel (povrchově upravit zubovým hladítkem vodorovnými tahy)! Savé a nerovnoměrné savé podklady upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610 Vorspritz und Universalmörtel!

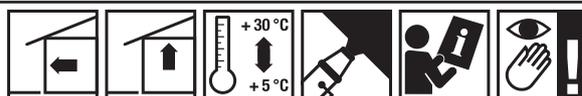
Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

Jako podklad (jádrová omítka) pro HASIT minerální a pastovité šlechtěné omítky nebo štukové omítky.

Vlastnosti:

- Výborné zpracování.
- Zlepšené akustické vlastnosti

Zpracování:



Technická data		
Číslo výrobku	155315	155318
Způsob balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 2 mm	
Spotřeba	ca. 15 kg/m ² /cm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	ca. 5,4 Liter/Sack	ca. 0,18 l /Bal.
Tloušťka vrstvy	min. 15 mm	
Minimální tloušťka omítky	10 mm	
Minimální tloušťka omítky (na stropu)	8 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty (EN 1015-10)	≥ 1.700 kg/m ³	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,82 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,89 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%	
Reakce na oheň	A1	
Maltová skupina (EN 998-1)	GP	
Maltová skupina (EN 998-1)	CS II	
Maltová skupina (EN 998-1)	W _c 0	

Materiálové složení:

- Vzdušné vápno.
- Cement
- Kvalitní vápencový písek
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Minerální



HASIT Akustikmörtel

Strojní akustická omítka

Ztvrdnutí:	Hydratace Karbonatace
Podklad:	Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Pokyny pro zpracování platí pro zdíva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.
Příprava podkladu:	Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíciými prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého) Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu. K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (nepoužívejte materiály na bázi sádry!).
Příprava materiálu:	Při „ručním zpracování“: Obsah pytle smícháme s daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2 - 3 minuty.
Zpracování:	Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Při „strojním zpracování“ nanášení všemi běžnými omítacími stroji. Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy. Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.
Informace o zpracování:	Další vrstvu je možné aplikovat po vyschnutí předchozí vrstvy. Minimální doba schnutí: 1 mm omítky = 1 den schnutí, v závislosti na klimatických podmínkách.
Zvláštní pozornost:	Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Při následném lepení obkladů se nanesená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo.
Jistota kvality:	Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.
Balení:	V papírových pytlích nebo volně v silech.
Skladování:	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštích. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
Doba skladování:	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listě. Před použitím je třeba tyto bezpečnostní listy pročíst.



HASIT Akustikmörtel

Strojní akustická omítka

Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.