

TECHNICKÝ LIST (TL)

HASIT Akustikmörtel

Strojní akustická omítka



Oblast použití

Jedno i více vrstvá jádrová omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů zvukově izolačních zdicích prvků ve vnitřním prostředí v maximální tloušťce jedné vrstvy 25 mm. Zvuková neprůzvučnost základní stěny se vlivem aplikace omítky zlepší o jednu šestinu tedy o cca 17 % Deklarované hodnoty zlepšení zvukové neprůzvučnosti jsou deklarovány při tloušťce omítky HASIT Akustikmörtel 15 mm. Beton upravit pomocí malty HASIT 605 Haft- und Armierungsmörtel (povrchově upravit zubovým hladítkem vodorovnými tahy)! Savé a nerovnoměrné savé podklady upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610 Vorspritz und Universalmörtel! Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu. Jako podklad (jádrová omítka) pro HASIT minerální a pastovité šlechtěné omítky nebo štukové omítky.

Vlastnosti

- Výborné zpracování.
- Zlepšené akustické vlastnosti

Zpracování



Technická data

Číslo výrobku	2000155315	2000155318
Balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0-2 mm	
Spotřeba	ca. 15 kg/m ² /cm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Množství vody na jednotku	ca. 5,4 L/Bal.	ca. 0,18 L/Bal.
Reakce na oheň	A1	
Tepelná vodivost	≤ 0,61 W/mK pro P=50% EN 1745:2002 ≤ 0,66 W/mK pro P=90% EN 1745:2002	

HASIT Akustikmörtel

Strojní akustická omítka

Číslo výrobku	2000155315	2000155318
Minimální tloušťka omítky	10 mm	
Skupina malt	GP EN 998-1 CS II EN 998-1 Wc0 EN 998-1	
Tloušťka vrstvy	0-15 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≥ 1700 kg/m ³	
Teplota podkladu	5-30 °C	
Pokyny k balení	V papírových pytlicích nebo volně v silech.	

Materiálové složení

- Kvalitní vápencový písek
- Vzdušné vápno
- Minerální
- Cement
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti

Podklad

Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Pokyny pro zpracování platí pro zdiva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.

Příprava podkladu

Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíciými prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého) Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího

materiálu. K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (nepoužívejte materiály na bázi sádry!).

Příprava materiálu

Při ruční aplikaci smíchejte obsah pytle s čistou vodou podle stanoveného množství vody pomocí míchadla do homogení směsi. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

Informace o zpracování

Další vrstvu je možné aplikovat po vyschnutí předchozí vrstvy. Minimální doba schnutí: 1 mm omítky = 1 den schnutí, v závislosti na klimatických podmínkách. Podrobné bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listě. Před použitím je třeba tyto bezpečnostní listy pročíst.

Zpracování

Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřípustné! Nesmíchejte s jinými materiály.

Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji.

Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.

HASIT Akustikmörtel

Strojní akustická omítka

Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.

Skladování

Skladujte v suchu a chladu na dřevěném roštu. Chraňte před vlhkostí.

Skladujte minimálně 9 měsíců v souladu s nařízením 1907/2006/ES příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah Cr6+). Datum výroby je uveden na obale.

Všeobecné informace

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenes odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenes odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce. Všechny technické údaje uvedené v tomto produktovém listu byly stanoveny za laboratorních podmínek.

Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. Při následném lepení obkladů se nanosená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo.